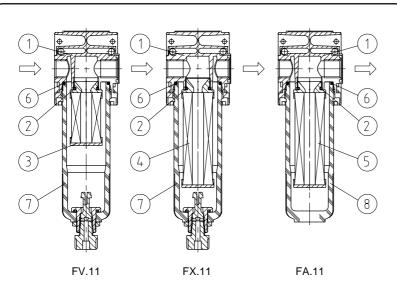


Feinfilter G 1/4

Typ Kenngrößen	FV.11	FX.11	FA.11					
Anschlußgewinde	G 1/4	G 1/4	G 1/4					
Bauart	Vorfilter 0,03 µm	Feinfilter 0,01 µm	Aktivkohlefilter					
Einbaulage	vertikel, Ablaßventi	l unten						
Eingangsdruck	Pe max.16 bar, Pe min. 0,5 bar,							
	Pe min.1,5 bar mit	autom. Ablaß						
Staubabscheidung	>0,3µm 99,999%	>0,01µm 99,999%						
Restölgehalt		0,01 mg/m ³	0,005 mg/m ³					
Mediums- und UmgTemp.	max. 50°C (andere	Temperaturbereiche	auf Anfrage)					
Nenndurchfluß	Qn 160 l/min 1)	Qn 280 l/min 2)	Qn 380 l/min ³)					
Behältervolumen	max. 10 cm ³							
Kondensatentleerung	manuell Standard							
Befestigungsart	2 Durchgangsbohrungen oder Winkel							
Gewicht	0,280 kg							



1) delta P=0,02 bar, 2) delta P=0,09 bar, 3) delta P=0,2 bar										Q = Qn * f							
	pü [bar]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	f	0,46	0,6	0,68	0,77	0,85	0,93	1	1,07	1,11	1,17	1,23	1,28	1,32	1,36	1,4	1,46



Ersatz-Teile

Nr.	Bennenung		Werkstoff	Bestell-Nr.
1	Kopfstück		Zink - Z 410	
2	O-Ring 14 x 2		NBR	
3	Filterelement	V 23/40	Papier-Al 0,3µm	5.1311.14.000
4	Filterelement	X 23/70	BorsilikAl 0,01µm	8.1311.10.000
5	Filterelement	A 23/70	Aktivkohle - Al	8.1311.13.000
6	O-Ring 30 x 2	DF.00-2	NBR	1.1100.02.000
7	Kondensatbehälter	C.11 man	Polycarbonat	8.2111.84.000
8	Kondensatbehälter		Polycarbonat	3.4711.09.000
•				

Handhabungs-Hinweis

- Mit konischen Klammern und Halbgewinden einfache Verblockung
- Zusammenbau mehrerer Einzelgeräte erfordert Koppelpaket(e) KP.11
- Zusammenbau mehrerer Einzelgeräte, mit schmalem Verteiler Z.11, erfordert Koppelpaket(e) KP.11 Z
- Aktivkohlefilter grundsätzlich ohne Ablaß



Baugruppe 1

Bestellhinweis

FV.
FX.
FA. 11 man

Typ

1 Anschluß

2 Varianten

Bestellbeispiel: FX.11 man

	Anschluß						
	11	G 1/4					
1							
	Varianten						
	В	Schutzkorb					
2							
_							

