

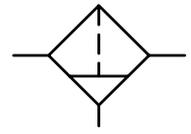
# Filter G 1/4, G 3/8

Typ	DF.11	DF.12	
<b>Kenngrößen</b>			
Anschlußgewinde	G 1/4	G 3/8	
Bauart	Zentrifugalkraft-Prinzip-Sinterfilter		
Einbaulage	vertikal, Ablaufventil unten		
Eingangsdruck	Pe max. 16 bar, (Pe max. 10 bar bei autom. Entleerung)		
	Pe min. 1,5 bar bei autom. Entleerung		
	Pe max. 25 bar mit Metallbehälter		
Porenweite im Filter	5 µm Standard		
Mediums- und			
Umgebungstemperatur	max. 60°C (andere Temperaturbereiche auf Anfrage)		
Behältervolumen	max. 35 cm³ Kondensatmenge		
Kondensatentleerung	manuell Standard, halb- und vollautom. auf Wunsch		
Befestigungsart	Winkel		
Gewicht	0,320 kg		



### Ersatz-Teile

Nr.	Benennung	Werkstoff	Bestell-Nr.
1	Kopfstück	Zink - Z 410	---
2	O-Ring 37 x 2	DF.11-8 NBR	1.1111.08.000
3	Filterelement 5 µm	C.00-26 Cellpor	8.2111.26.001
4	Drallkappe	F.00-6 POM	3.1300.06.000
5	Filterhalterung	DF.00-4 PA	3.1100.04.000
6	Kondensatbehälter	DF.11 man Polycarbonat	8.1111.42.000



### Baugruppe 1

#### Bestellhinweis

**DF.    \*\*    \***

Typ

1 Anschluß       2 Varianten

#### Bestellbeispiel: DF.11 B AM

Anschluß	
1	11 G 1/4
	12 G 3/8
Varianten	
2	B Schutzkorb
	M Metallbehälter
	HA Entleerung halbautom.
	AM Entleerung automatisch

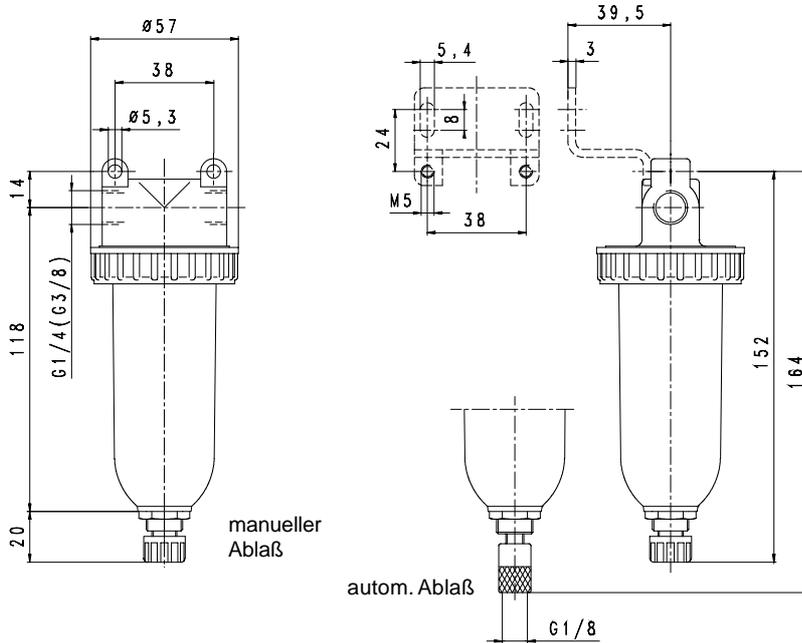
### Handhabungs-Hinweise

– Filterfeinheit nach ISO 4003, Glasperlentest

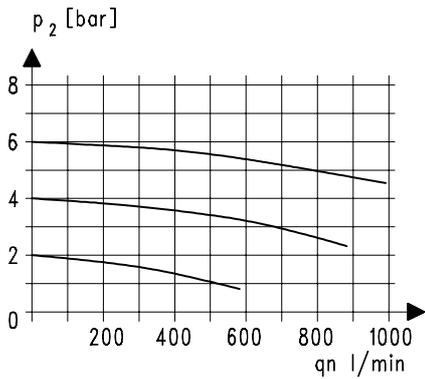
Technische Änderungen vorbehalten!

Blatt: DF.11 (09/01)

**Abmessungen (mm)**

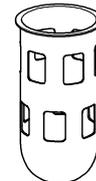


**Durchflußcharakteristik**



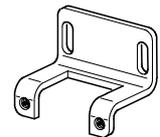
**Zubehör**

Schutzkorb



Typ: DF.11-35

Winkel



Typ: ZW.10

Behälter



Typ:  
Metallb.:DF.11 M

Autom. Ablaß



Typ: AM.6