

SMART GUARD *Pro*®

Kondensatableitung ohne Luftverlust

Der **Smart Guard Pro**® entfernt Kondensat ohne das Druckluftverlust entsteht.

Der **Smart Guard Pro**® höhere Zuverlässigkeit dank hochwertige und innovativer Ventil- und Sensortechnologie.

Der **Smart Guard Pro**® Sensoren sind nicht im direkten Kontakt mit dem Kondensat, deswegen keine Falschlesung durch verschmutzte Sensoren

Der **Smart Guard Pro**® bietet ein Lagervorteil dank seines großen Einsatzbereiches. (Kompressorleistung 0 - 85 m³/min.)



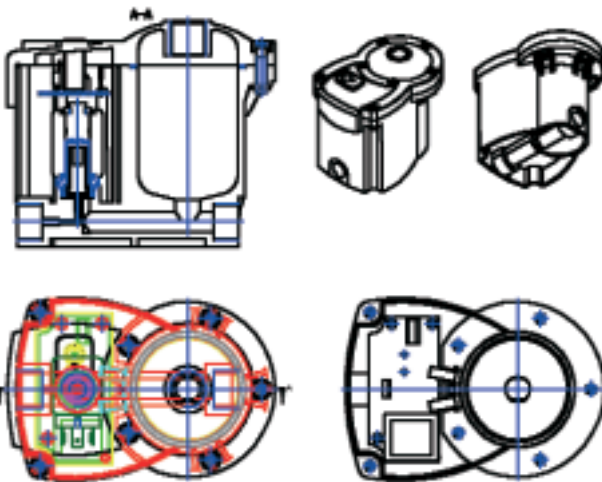
Merkmale und Vorteile vom SMART GUARD PRO®:

- Kondensatableitung ohne Luftverlust
- Ein Modell für jeden Anwendungsbereich, Kompressorleistung 0 - 85 m³/min
- Kondensatzulauf oben und seitlich
- Direkt gesteuertes Ventil mit großer Ventillinnenweite
- Druckbereich von 0 bis 16 bar. Kein Vordruck erforderlich
- Kugelhahn mit Schmutzfänger standard mitgeliefert
- Sensoren sind nicht im direkten Kontakt mit dem Kondensat
- Standard mit Alarm ausgestattet. Kontaktfreier Alarm optional
- Testtaste für Routinekontrolle
- Der Smart Guard *Pro*® wird mit Kabel geliefert

Achtung : Druckluftsysteme können durch anfallendes Kondensat stark verschmutzt werden und somit die Produktionsabläufe ernsthaft gefährden. Eine zuverlässige Kondensatableitung ist deshalb ein äußerst wichtiger Bestandteil. Vermeiden Sie den Einsatz von manuellen, schwimmer-, so wie membrangesteuerten Kondensatableitern.

Technische Daten Smart Guard Pro®

Maximum Kompressorleistung	85m³/min
Maximum Abflußkapazität	500 Liter pro Stunde
Betriebsdruck min. / max.	0 - 16 bar
Spannung	230 VAC oder 115VAC
Schutzklasse	IP65/NEMA 4
Kondensatzlauf (Oben oder Seite)	G1/2 (2 Stück)
Kondensatablauf	G1/2 Gewindeanschluß + Schlauchtülle
Temperatur min. / max.	+2°C / +50°C
Ventiltyp	Direkt gesteuert
Innere Ventileile	Edelstahl
Ventildichtung	Viton (FPM)
Gehäusematerial	PA Glasfaser verstärkt
Oberteil	Aluminium
Test-Funktion	Ja
Potentialfreier Störmeldekontakt	Optional
Kugelhahn mit Schmutzfänger	Standard mitgeliefert
Stromkabel	Inklusive



Weiter im Programm niveaugeregelte Kondensatableiter

SMART GUARD PRO® BIO

Verhütet Wachstum von schädlichen Bakterien.

NUFORS® Pneumatisch niveaugeregelte Kondensatableiter

Keine Elektrizität erforderlich.

Die o.g. Informationen sind akkurat und vollständig. Gleichwohl wird keine Verantwortung übernommen für die Anwendung duktes, oder für etwaige Verletzungen von Patenten oder Rechte Dritter, welche sich durch die Anwendung des Produktes ergeben. Zusätzlich behält sich der Hersteller das Recht vor, Informationen zu überprüfen und überarbeiten ohne vorherige Ankündigung und ohne weitere Verpflichtungen.

Oben Kondensatzlauf
Testtaste & Alarmfunktion



Seite Kondensatzlauf



Kondensatablauf



Kugelhahn mit Schmutzfänger



Service-Kit



Montage-Bügel

