

## TA FM-SYSTEM Ex

Failsafe-Funktion in explosions-gefährdeten Bereichen  
EG-Baumusterrichtlinie  
ATEX: Ex II 2G EEx m II T3

### Vorteile:

- Einsetzbar in Zone 1 und Zone 2  
Gerätekategorie 2G und 3G
- Vergusskapselung „m“
- Einsetzbar bei Gasen mit hoher Zünddurchschlagsfähigkeit und niedriger Zündtemperatur



Antrieb	TA 70.5 FM EX	TA 130 FM EX	TA 130/2 FM EX	TA 140 FM EX	TA 140/2 FM EX	Actuator
Drehmoment (Nm)	25	150	280	500	700	torque
motorische Laufzeit ca. Sek./90°	15	20	30	50	100	quarterturn speed (e-motor)
Laufzeit Fail-safe-Modus Sek./90°	≤1	≤1	≤1	≤1	≤1	spring-return speed
Spannung (V)	24 DC	24 DC	230 AC	24 DC	230 AC	24 DC
Stromaufnahme (A)	3	4	0,5	4	0,5	5,5
Leistung (W)	70	100	100	130	130	wattage
Gewicht (kg)	12	31,5	32	38	41,5	weight
Höhe (mm)	345	490	490	565	565	height
Breite (mm)	min. 340	min. 390	min. 390	min. 455	min. 455	width
Tiefe (mm)	110	275	275	300	300	depth

## TA FM SYSTEM Ex

Failsafe-Function in hazardous areas  
EC Directive ATEX: Ex II 2G EEx m II T3

### Advantages:

- Suitable for Zone 1 and Zone 2 Equipment category 2G and 3G
- Sealed enclosure „m“
- For hazardous atmospheres with low ignition temperatures and high ignition penetration

Petrochemical plants have areas with potentially explosive atmospheres. For the service in these areas, the FM-System must be modified. Being encased by a flameproof enclosure, it is impossible for the electrical components of the FM-System to be a spark source for surrounding gases and vapours. Despite a blockade or a destruction of the electric actuator during an accident, the failsafe mode of the FM-System will turn the valve into the safety position, because the pressure spring and the gear rack will operate the valve independently from the actuator.

## TA FM-SYSTEM Ex



## TA FM-SYSTEM / TA FM-SYSTEM Ex

Parameter	parameter	Standard	standard	Optionen	options
Betriebsart	operating mode	auf/zu 90° Stellwinkel	open/shut 90° rotation angle (quarter turn)	- Adaption auf linear betätigte Ventile bis DN 300 - Schrittregelung E 18 - Nachlaufregler E 21 - Datenbussignal	- Mounting on linear operated valves up to DN 300 - step control unit E 18 - follow up control unit E 21
Laufzeit federschließend (Failsafe Modus)	Spring return speed (failsafe mode)	unter 1 Sekunde	less 1 second	Schließzeitdrosselung	deceleration of closing speed
Flanschanschluss	flange connection	Lochkreis gemäß DIN ISO 5211	bolt circle according to DIN ISO 5211	Aufbauteile gemäß den Anforderungen der Armatur	Mounting fittings according to customers valve
Versorgungsspannung	power supply	24 V DC	24 V DC	- 230 V AC - Andere Wechselspannungen - Andere Gleichspannungen	- 230 V AC - other AC-voltages - other DC-voltages
Handnotbetätigung	Manual override			Gemäß den technischen Anforderungen	According to technical requirements
Stellungsrückmeldung	Position indication	TA-Antrieb FM-System	TA-Actuator FM-System	TA-Actuator FM-System	TA-Actuator FM-System
		Nocken-schalter cam switches		- Potentiometer - Messwertgeber 0-(4)-20mA - Stellungs-rückmeldung der Armatur	- potentiometer - Transmitter 0-(4)-20mA - position indication of Valve
Service	service	Nutzen Sie unseren werkseitigen Aufbau- und Einstellservice Please use the mounting- and adjustment-service in our workshop			
Metallgehäuse	full metal casing	Aluminium	aluminium	Edelstahl	stainless steel
Schutzart	Protection classification	IP 65		TA-Antrieb: ATEX Ex II 2G EEx de IIC T6 FM-System: ATEX Ex II 2G EEx m II T3	TA-actuator: ATEX Ex II 2G EEx de IIC T6 FM-System: ATEX Ex II 2G EEx m II T3

## TA FAILSAFE-SYSTEM E 71

- Kompakte Baugröße
- Für alle Armaturentypen
- Wartungsarm

Die Notsteuerung E71 ist eine Alternative zum FM System, wenn geringe Einbaumaße gefordert sind und die normale Laufzeit im Failsafe-Modus ausreicht. Die Notsteuerung E 71 gewährleistet

- compact size
- for all valve-types
- minimized maintenance

The emergency control unit E 71 is an alternative to the FM System when installation space is limited and the normal operating time is sufficient in the failsafe mode. The emergency control unit E 71



das motorische Anfahren der Sicherheitsstellung bei Stromausfall. Als Spannungsquelle setzen wir hochwertige Akkumulatoren ein. Prospekt auf Anfrage.

guarantees that the valve will be turned into the safety position with motoric force. We are using high-quality accumulators as power-supply. Brochure on request.

# TA FM-SYSTEM

**Antrieb mit Federrückstellung (Failsafe-Funktion) für Klappen und Kugelhähne**

**Vorteile:**

- ▶ Stromloses Anfahren der Sicherheitsstellung
- ▶ Stellzeit 90° ist < 1 Sek. (Bremse optional)
- ▶ Auslösung in jeder Stellung der Armatur
- ▶ Keine Hilfsspannung erforderlich
- ▶ Patentiert und bewährt



Antrieb	TA 70.5 FM	TA 120/2 FM	TA 130 FM	TA 130/2 FM	TA 140 FM	TA 140/2 FM	Actuator
Drehmoment (Nm)	25	70	150	280	500	700	torque
motorische Laufzeit ca. Sek./90°	15	14	20	30	50	100	q-turn speed (e-motor)
Laufzeit Failsafe-Modus Sek./90°	≤1	≤1	≤1	≤1	≤1	≤1	spring-return speed
Spannung (V)	24 DC	230 AC	24 DC	230 AC	24 DC	230 AC	voltage
Stromaufnahme (A)	3	0,4	4	0,5	4	0,5	4,5
Leistung (W)	70	100	100	100	130	130	wattage
Gewicht (kg)	10	22,5	26	26,5	32	33	weight
Höhe (mm)	340	450	465	465	540	540	height
Breite (mm)	min. 340	min. 390	min. 390	min. 390	min. 455	min. 455	width
Tiefe (mm)	110	180	210	210	260	260	depth

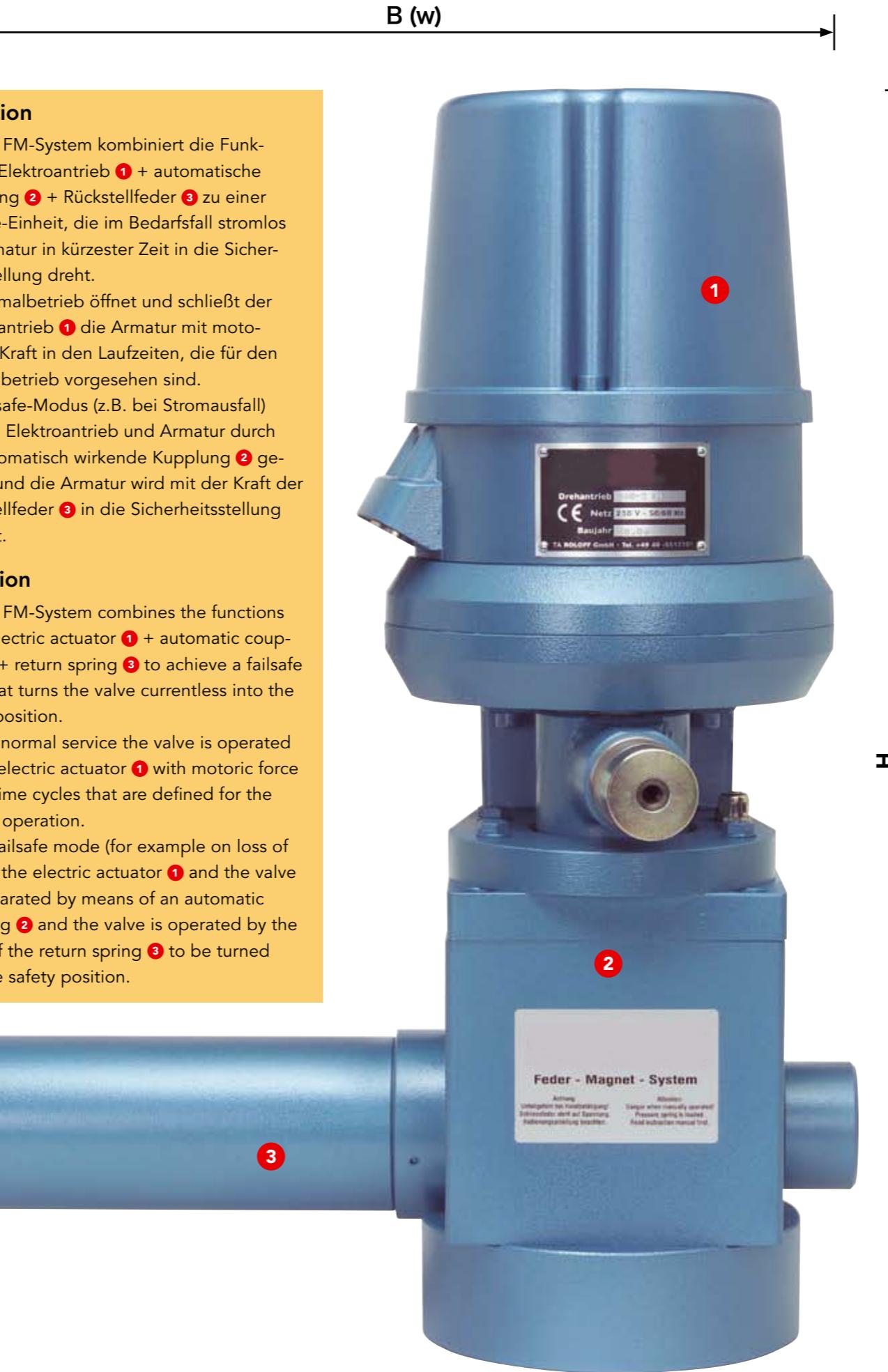
# TA FM-SYSTEM

**Electric Actuator with spring-return function (failsafe-unit) for butterfly and ball valves**

**Advantages:**

- ▶ moves the valve currentless into the safety position
- ▶ operating time less than 1 second (optional brake)
- ▶ may be ejected in every valve position
- ▶ working without backup-voltage
- ▶ patented and reliable

TA Antriebe können mit dem patentierten FM-System zu federrückstellenden Failsafe-Antrieben aufgerüstet werden. Einsatzgebiet des TA FM-Systems sind meistens Bereiche, in denen Armaturen bei Spannungs-ausfall automatisch vorgegebene Sicherheitsstellungen (Endlage „ZU“ oder „AUF“) anfahren müssen. Hierfür nutzt das FM-System die Stellkraft einer Stahlfeder, nachdem Elektroantrieb und Armatur durch eine elektromagnetische Kupplung getrennt wurden. Die Reaktionszeit für den Failsafe-Modus ist in jeder Stellung der Armatur extrem kurz und liegt seriell unter einer Sekunde.



► Ablauf bei auf Sicherheitsstellung „ZU“ eingestelltem FM-System (Fail to close):

1. Der TA-Drehantrieb ① öffnet die Armatur -gleichzeitig wird die Rückstellfeder ③ gespannt.
2. In der Endlage „AUF“ wird der TA-Drehantrieb ① elektrisch abgeschaltet.
3. Bei Spannungsabfall werden Elektroantrieb ① und Armatur durch die automatisch wirkende Kupplung ② getrennt.
4. Die Rückstellfeder ③ schließt die Armatur.
5. Liegt wieder Spannung an, fährt der TA-Drehantrieb ① selbsttätig in die „ZU“-Position, bei entsprechendem Signal.
6. Die automatisch wirkende Kupplung ② kuppelt in der „ZU“-Position ein.
7. Das System ist wieder betriebsbereit und kann die „AUF“-Position motorisch wieder anfahren.

► Function when FM system is preadjusted to shut the valve in the fail safe mode (fail to close):

1. The TA-actuator ① opens the valve while loading the return spring ③ .
2. When the actuator ① has reached the „open“ position, the motor is turned off by an integrated limit switch.
3. On loss of power, actuator ① and valve are decoupled by an automatic coupling ② .
4. The return spring ③ shuts the valve.
5. On return of power, the TA- actuator ① travels into the „shut“-position automatically at reception of an according signal.
6. The automatic coupling ② recouples valve and actuator in the „shut“-position.
7. The system is ready for service in the normal operating mode and the electric actuator may turn the valve into the „Open“-position.

